

Aarberg, 27.07.2021

Pulverbeschichtete Oberflächen

Alle elektrisch leitfähigen Werkstoffe lassen sich mit elektrostatisch geladenem Farbpulver gleichmässig beschichten. In einem Ofen wird die Oberfläche bei 140-220 °C eingebrannt und ist dadurch sehr widerstandsfähig.

Reinigung

Pulverbeschichtete Oberflächen sind mit einem feuchten Lappen zu reinigen. Der Lappen sollte weich sein und keine Kratzer verursachen. Bei starken Verschmutzungen kann dem Wasser ein wenig neutrale Flüssigseife beigemischt werden. Danach gründlich nachtrocknen.

Ölflecken oder Silikonrückstände lassen sich mit Reinigungsbenzin beseitigen. Bitte vorher immer eine Testreinigung an Nicht-Sichtflächen durchführen.

Hinweise

- Scheuernde/kratzende Putzutensilien wie grobe Schwämme oder Stahlwolle sowie stark lösemittelhaltige Reinigungsmittel dürfen nicht verwendet werden.
- Die Oberfläche generell nicht mit aggressiven chemischen Mitteln wie Aceton, starken Säuren oder Laugen in Kontakt bringen.

Pflege

Eine regelmässige Pflege ist bei pulverbeschichteten Oberflächen nicht nötig.

Bei Fragen oder Unsicherheiten wenden Sie sich bitte an uns.

Gehri AG

Dieses technische Merkblatt ist nach bestem Wissen erstellt worden. Für Druckfehler, Normfehler und Irrtümer kann keine Haftung übernommen werden. Die kontinuierliche Weiterentwicklung von Roh- und/oder Beschichtungsmaterialien kann zu Veränderungen beim Pflege- und Reinigungsverhalten führen. Der Inhalt dieses Merkblatts kann daher nicht als rechtsverbindliche Grundlage dienen.

Surfaces thermolaquées

Tous les matériaux électriquement conductibles peuvent être recouverts d'une couche régulière de peinture en poudre portant une charge électrostatique. La surface est ensuite cuite au four à 140 à 220 °C, ce qui la rend très résistante.

Nettoyage

Les surfaces thermolaquées doivent être nettoyées à l'aide d'un chiffon humide. Le chiffon doit être doux et non rayant. En cas de salissures importantes, on peut ajouter à l'eau un peu de savon liquide neutre. Ensuite, sécher soigneusement.

Les taches d'huile ou les résidus de silicone peuvent s'enlever à l'aide de white spirit. Toujours effectuer au préalable un test sur des surfaces non visibles.

Consignes

- Ne pas utiliser d'ustensiles de nettoyage abrasifs ou rayants tels que les éponges grattantes ou la laine d'acier ni de produits de nettoyage à forte teneur en solvants.
- De manière générale, ne pas mettre en contact la surface avec des substances chimiques agressives telles que l'acétone ou les liquides fortement basiques ou acides.

Entretien

Les surfaces thermolaquées ne nécessitent pas d'entretien régulier.

Pour toute question ou en cas de doute, veuillez vous adresser à nous.

Gehri SA

Cette fiche technique a été rédigée de bonne foi. Aucune responsabilité ne pourra être assumée pour les fautes de frappe ou de langue ni pour toute autre erreur. Le développement permanent des matériaux bruts et/ou des matériaux de revêtement peut entraîner des modifications du comportement à adopter pour l'entretien et le nettoyage. Le contenu de la présente fiche d'information ne peut donc pas servir de base juridiquement contraignante.